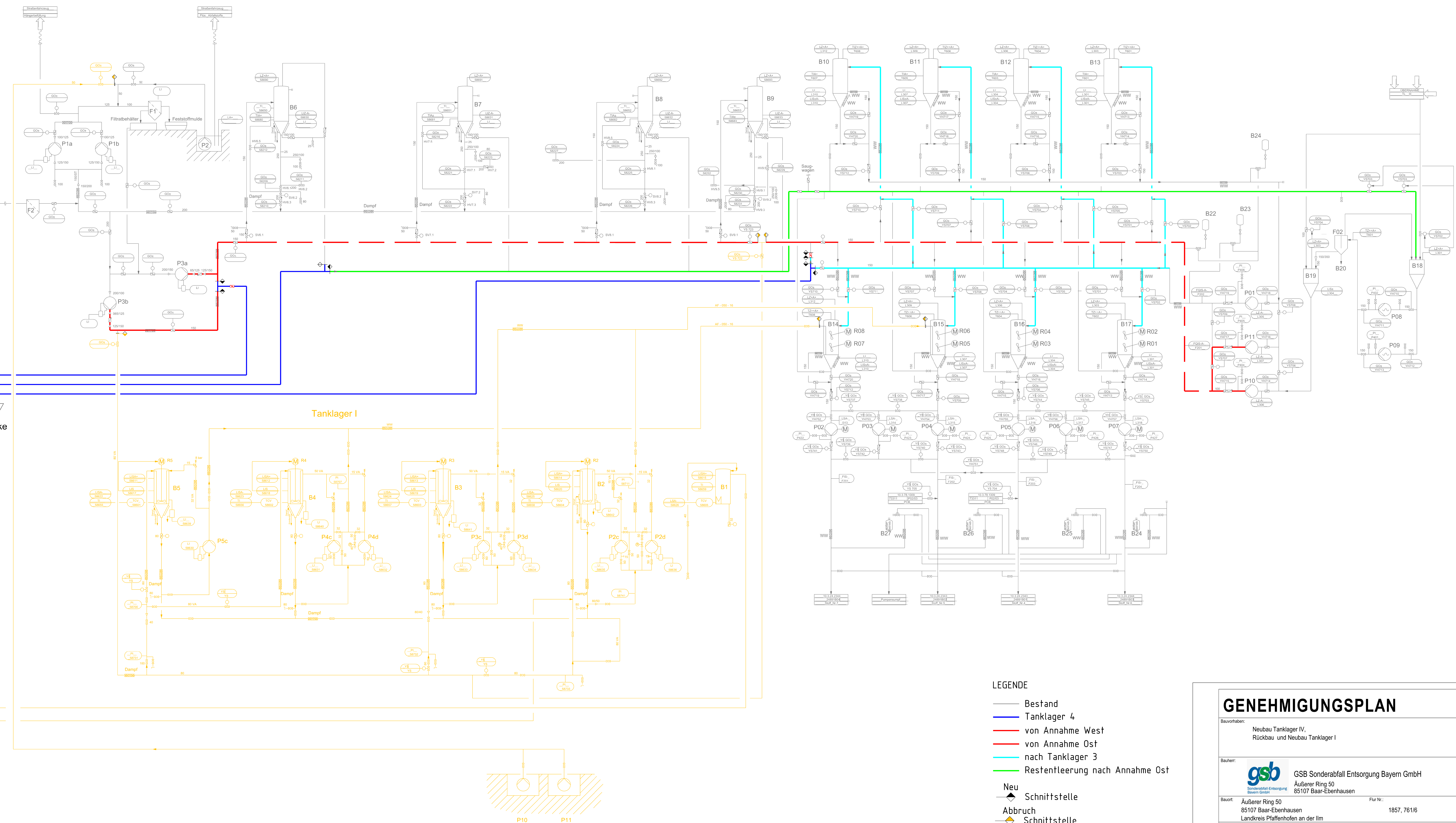
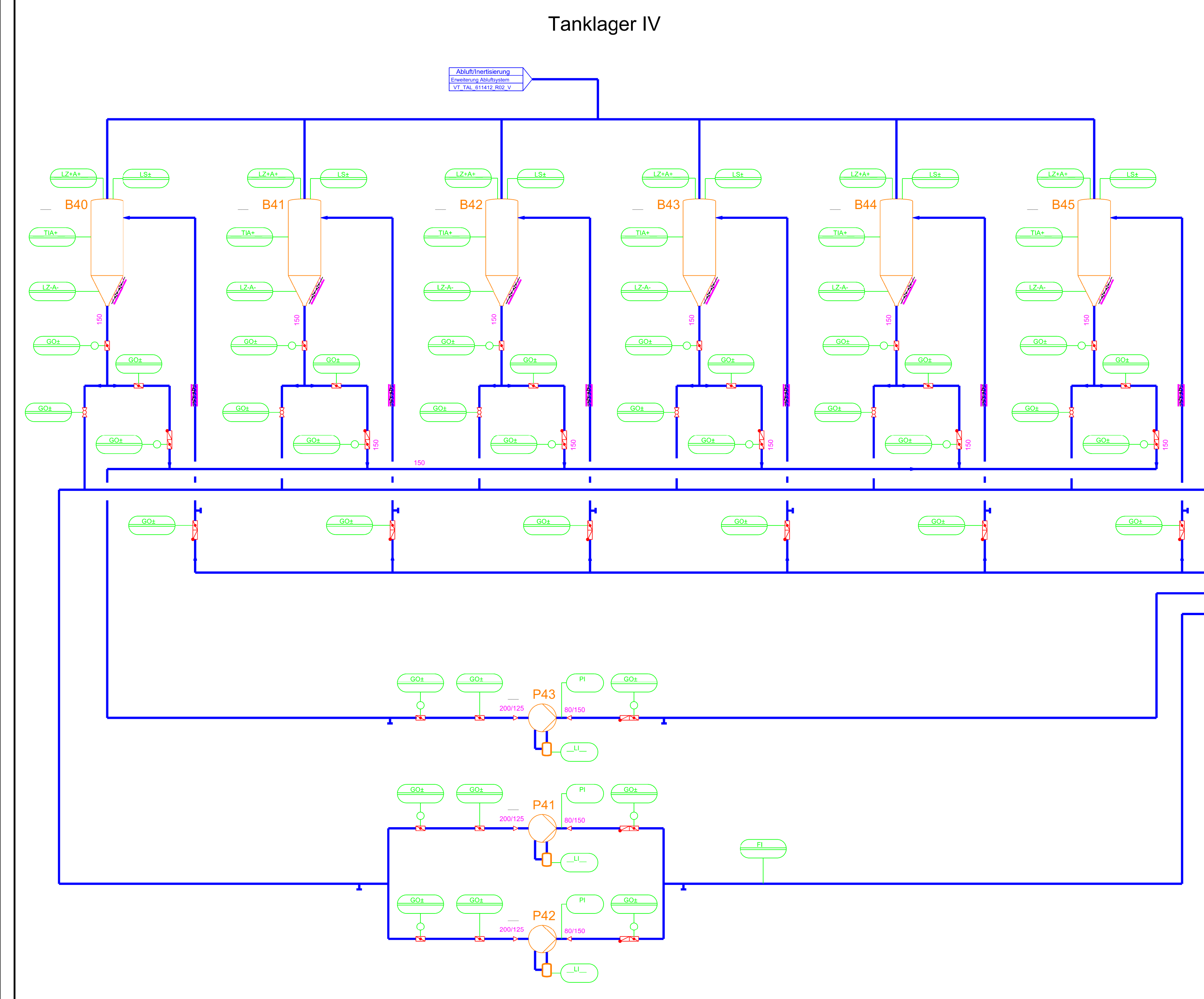


Produkt											
Stoff	kg/h										
Stoff	kg/h										
Durchflu-	kg/h										
	m³/h										
Betriebsdruck	bar										
Betriebstemperatur	°C										
Dichte	kg/m³										



- LEGENDE**
- Bestand
  - Tanklager 4
  - von Annahme West
  - von Annahme Ost
  - Restentleerung nach Annahme Ost
  - ◆ Schnittstelle
  - |— Abbruch
  - ◆ Schnittstelle
  - Abbruch

Position	R2	R3	R4	R5	P1a/b	P3a/b	F1	F2	B6	B7	B8	B9
<b>Benennung</b>	Rührwerk	Rührwerk	Rührwerk	Rührwerk	Filterpumpe	Förderpumpe	Rollsieb	Siebtafel	Lagerbehälter	Lagerbehälter	Lagerbehälter	Lagerbehälter
<b>Technische Daten</b>	NFLD 15 GTS 15 - Ex 15 KW, 2900-40 1/min Leergew: 2000 kg	NFLD 10 GTS 6.8 - Ex 6,8 KW, 2900-51 1/min Leergew: 1800 kg	NFLD 10 GTS 6.8 - Ex 6,8 KW, 2900-51 1/min Leergew: 1800 kg	NFLD 12 GTS 10 - Ex 10 KW, 2900-22,5 1/min Leergew: 2000 kg	90 m³/h 12 m WS 45 m WS drehzahlregelgt	90 m³/h 12 m WS 45 m WS drehzahlregelgt	ca. 70 m³/h Spaltweite 20 mm DN 150	100 m² 100 m² Spaltweite 20 mm DN 150	100 m³ D. 3400 x 13000	100 m³ D. 3400 x 13000	100 m³ D. 3400 x 13000	100 m³ D. 3400 x 13000
<b>zul. Betriebsdruck</b>	bar				drucklos	drucklos	+1/10	±0,05 bar	±0,05 bar	±0,05 bar	±0,05 bar	±0,05 bar
<b>zul. Betriebstemperatur</b>	°C				bis 60	bis 60	bis 70	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C
<b>Werkstoff</b>	1.4571	1.4571	1.4571	1.4571	G6	G6	G6	R93 37-2	R93 37-2	R93 37-2	R93 37-2	R93 37-2
<b>Bemerkungen</b>	GLRD Doppelstehend	GLRD Doppelstehend	GLRD Doppelstehend	GLRD Doppelstehend	mit Speerlbehälter	mit Speerlbehälter	Siebtafel 2m	291 / 1981	292 / 1981	293 / 1981	294 / 1981	294 / 1981

Position	P2	P2 c/d	P3 c/d	P4 c/d	P5 c	P10	P11	B1	B2	B3	B4	B5	F02	B20	
<b>Benennung</b>	Sumpfpumpe	Brennerpumpe	Brennerpumpe	Brennerpumpe	Sumpfpumpe	Sumpfpumpe	Sumpfpumpe	Haltbehälter	Mischkanal	Behälter	Behälter	Behälter	Siebmaschine	Mühle	
<b>Technische Daten</b>	NCL032 / 250 DN <sub>50</sub> _DN <sub>40</sub> _32 4m³/h_88mFLS	NCL032 / 250 DN <sub>50</sub> _DN <sub>40</sub> _32 4m³/h_88mFLS	NCL032 / 250 DN <sub>50</sub> _DN <sub>40</sub> _32 4m³/h_88mFLS	NCL032 / 250 DN <sub>50</sub> _DN <sub>40</sub> _32 4m³/h_88mFLS	NCL032 / 250 DN <sub>50</sub> _DN <sub>40</sub> _32 4m³/h_88mFLS	NCL032 / 250 DN <sub>50</sub> _DN <sub>40</sub> _32 4m³/h_88mFLS	NCL032 / 250 DN <sub>50</sub> _DN <sub>40</sub> _32 4m³/h_88mFLS	NCL032 / 250 DN <sub>50</sub> _DN <sub>40</sub> _32 4m³/h_88mFLS	100 m³ D. 2400 x 6300	100 m³ D. 2400 x 6300	25 m³ D. 2400 x 6300	25 m³ D. 2400 x 6300	25 m³ D. 3000 x 9000	Höhe 2300mm Lg./Br. 1300/1mm	Volumen 1m3
<b>zul. Betriebsdruck</b>	bar							atm.Dru.	atm.Dru.	atm.Dru.	atm.Dru.	atm.Dru.			
<b>zul. Betriebstemperatur</b>	°C							50°C	50°C	50°C	50°C	50°C			
<b>Werkstoff</b>	1.4408	1.4408	1.4408	1.4408	1.4408	1.4408	1.4408	3037-2	1.4571	1.4571	1.4571	1.4571	1.4541	RST37.2	
<b>Bemerkungen</b>	DKow	DKow	DKow	DKow	DKow	DKow	DKow	Diagonalförder. Warfl	Ebel	Ebel	Ebel	Ebel	Leergew: 520kg Betriebsgew: 1500kg	Leergew: 300kg Betriebsgew: 1300kg	

## GENEHMIGUNGSPLAN

Bauherr: Neubau Tanklager IV, Rückbau und Neubau Tanklager I

Bauer: **gsb** GSB Sonderabfall Entsorgung Bayern GmbH  
Äußerer Ring 50, 85107 Beer-Eberhausen

Bauort: Äußerer Ring 50, 85107 Beer-Eberhausen, Landkreis Pfaffenhofen an der Ilm. Flur-Nr.: 1857, 761/6

Nachbarn:

---

**Genehmigungsbehörde:**

---

**Plansteller:** Datum: 12.04.2016, Name: 12.04.2016, Genehmigt: 12.04.2016

**IA-Tech GmbH**

Projekt: **GSB - Tanklager I + IV**

Projekt-Nr.: **9.471.1.1612**

Zuschlagsnummer: **111612-G100**

Messstab: **1:1%**

Index: **0**

Übersichtsverfahrensfließbild Rückbau Tanklager I

CAD-Datename: **VI\_TLA2\_GSB\_R00\_G.DWG**